

## Industrial Gear Oil K21M 150

**Bardahl Special Blend K21M** is een speciaal ontwikkelde industriële olie met specifieke eigenschappen en een extra hoge viscositeit. Deze olie bevat Bardahl's 'polar attraction', de formule die zorgt dat de olie zeer hoge drukken kan meesturen en daardoor voor minder wrijving en slijtage van de gesmeerde onderdelen zorgt. Speciale additieven zorgen er bovendien voor dat de olie niet gaat schuimen bij hoge toerentallen en oplopende temperatuur.

### Het probleem

---

Wrijving tussen machineonderdelen kost meer energie, zorgt voor hoge temperaturen en veroorzaakt extra wrijving en slijtage. Zware belastingen zoals bij continu gebruik, hoge toerentallen en ongunstige omgevingscondities verhogen dit effect en zorgen voor hogere onderhoudskosten en langere stilstand van machine of voertuig.

Industriële machines worden vaak zwaar belast bij hoge toerentallen, hierdoor gaat de steeds warmer wordende olie schuim vormen. Deze hitte en schuim verminderen het smerend vermogen van de olie. Deze vermindering van het smerend vermogen leidt automatisch tot een verhoogde wrijving en dus slijtage. Een speciale antischuim toevoeging voorkomt schuimvorming en zorgt ervoor, dat de olie ook bij hoge toerentallen goed smeert. De polaire aantrekkingsformule van Bardahl zorgt ervoor dat oude neerslagen verwijderd worden en vormt een smeerfilm, die drukken en temperaturen kan verdragen, vele malen hoger dan die van gewone oliën.

**Bardahl Special Blend K21M** bevat eveneens meervoudige corrosievertragende bestanddelen, die functioneren als een barrière tegen corrosie en oxidatie.

### Specificaties

---

AGMA - 9005-E02 | AISE - 224 | DAVID BROWN - S1.53.101E | DIN - 51517 CLP | ISO - 150

### Analyse-gegevens

Category	Test		Resultaat
	Method	Unit	Industrial Gear Oil K21M 150
Density at 15°C	D 4052	kg / m <sup>3</sup>	892
Viscosity at 40°C	D 445	CSt	147
Viscosity at 100 °C	D 445	CSt	14,6
Viscosity index	D 2270		95
Pourpoint	D 97	°C	-24
Flashpunt COC	D 92	°C	240
FZG A/16,6/140	DIN 51354	Level	12

**Analyse-gegevens viscositeiten 32 t/m150**

Test			Resultaat				
Category	Method	Unit	32	46	68	100	150
Density at 15°C	D 4052	kg / m <sup>3</sup>	885	880	885	890	892
Viscosity at 40°C	D 445	CSt	34	44	65	98	147
Viscosity at 100 °C	D 445	CSt	6.1	6,6	8,5	11,1	14,6
Viscosity index	D 2270		100	100	100	96	95
Pourpoint	D 97	°C	-27	-27	-24	-24	-24
Flashpunt COC	D 92	°C	225	224	225	235	240
FZG A/16,6/140	DIN 51354	Level	12	12	12	12	12

**Analyse-gegevens viscositeiten 220 t/m 1000**

Test			Resultaat				
Category	Method	Unit	220	320	460	680	1000
Density at 15°C	D 4052	kg / m <sup>3</sup>	900	905	910	925	
Viscosity at 40°C	D 445	CSt	222	319	456	650	978
Viscosity at 100 °C	D 445	CSt	18,8	23,6	30,0	36	51.2
Viscosity index	D 2270		98	98	98	88	98
Pourpoint	D 97	°C	-21	-21	-18	-9	-2
Flashpunt COC	D 92	°C	245	255	260	262	265
FZG A/16,6/140	DIN 51354	Level	12	12	12	12	12
4 Ball EP Test ;LWI*/kg Weld Point,kg:	ASTMD2783		53.7 250				
4 Ball Wear Test ;20 kg/1800 rpm/75°C for 1 hr,mean wear scar diameter,mm:	ASTM D2266		0.29				
Timken OK Load ,lb:	ASTM D2782		70				
FZG 4 Square Gear Test,load stage : 12 pass Total weight loss,mg:	DIN 51534		16.7				

\*LWI-load wear index

Alle hierboven omschreven viscositeiten beschikbaar op aanvraag.

**Industrial Gear Oil K21M 150**

**Artikelnummer** 75155-150

**Inhoud** 5 liter

**Artikelnummer** 75182-150

**Inhoud** 25 liter

**Artikelnummer** 75186-150

**Inhoud** 60 liter

**Artikelnummer** 75192-150

**Inhoud** 210 liter